

**PER IL SUO SECONDO ANNIVERSARIO  
L'ASSOCIAZIONE CESARE DI CARLO  
PRESENTA:**

# **AMBIENTE È SALUTE**

**DIALOGO SULL'IMPATTO  
DELL'AGIRE UMANO  
SUGLI EQUILIBRI DEGLI ECOSISTEMI**

**26 NOVEMBRE 2022 | INIZIO ORE 16:00  
TEATRO SS. ROSARIO (VIA CAVOUR, 9)  
PESCARA**

**CON LA PARTECIPAZIONE SPECIALE DI:  
DONATELLA DI PIETRANTONIO**



*Associazione  
Cesare Di Carlo*



# PROGRAMMA

## PARTE I

INTRODUZIONE A CURA DI

**LIVIA MATTEI**

COLONNELLO DEI CARABINIERI FORESTALI  
E NATURALISTA

INTERVENGONO

**DANILO RUSSO**

PROFESSORE IN ECOLOGIA  
PRESSO L'UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI NAPOLI, FEDERICO II

**ALDO DI BENEDETTO**

DIRETTORE EMERITO DEL  
PARCO NAZIONALE D'ABRUZZO, LAZIO E MOLISE

INTERMEZZO MUSICALE

CON IL "TRIO VIOLONCELLIERI"

(LUIGI DI CRISTOFARO, MEHDI CHBARY E  
DAVIDE FIORDALISO)

PRESENTAZIONE  
DEL SECONDO ANNO  
DELL'ASSOCIAZIONE



## PARTE II

CONCLUSIONE DEL PROGETTO "AMICO PIPISTRELLO"  
PROMOSSO DALL'ASSOCIAZIONE, IN COLLABORAZIONE  
CON L'ISTITUTO COMPRENSIVO PESCARA 1.  
PREMIAZIONE DELLA CLASSE VINCITRICE DEL CONCORSO DI  
SCRITTURA CREATIVA SUL TEMA DELLO 'SPILLOVER'.



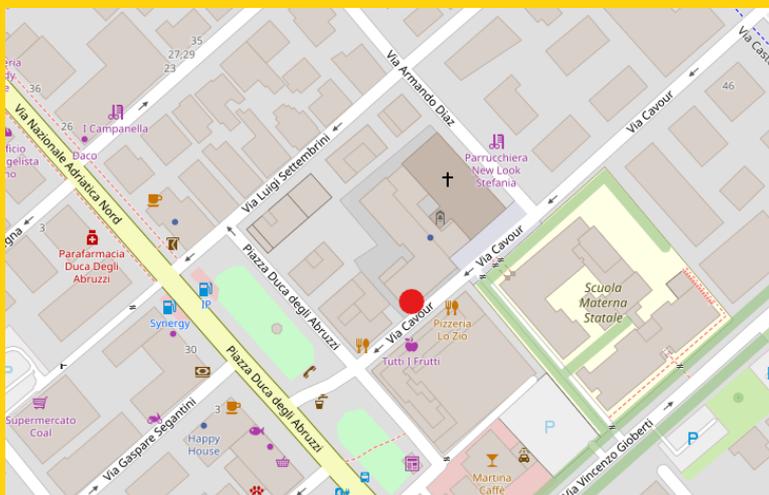
INTERVIENE

**TERESA ASCIONE**

DIRIGENTE SCOLASTICA ISTITUTO COMPRENSIVO PESCARA 1  
E GARANTE PER L'INFANZIA

**DONATELLA DI PIETRANTONIO (SCRITTRICE)**  
IN DIALOGO CON LE ALTRE COMPONENTI  
DELLA GIURIA: **OSCAR BUONAMANO**  
**CAMILLA CRISANTE**  
**ALDO DI BENEDETTO**  
**ANGELA MARINELLI**  
**ANTONIO MASSENA**

**26 NOVEMBRE 2022**  
**INIZIO ORE 16:00**



**TEATRO SS. ROSARIO (VIA CAVOUR, 9)**  
**PESCARA**



*Associazione  
Cesare Di Carlo*

**VIA MONTE ACQUAVIVA, 52/54, PESCARA**

**CONTATTI**

**+39 375 57 35 082**

**ASSOCIAZIONECEDICAR@LIBERO.IT**

**ASSOCIAZIONECESAREDICARLO.IT**



**@ASSOCIAZIONECESAREDICARLO**



**@ASSOCIAZIONE\_CDC**